

OPTIMOITU SINULLE

SSAB Laser® on laserleikkaukseen tarkoitettu huippuluokan rakenneteräs ja erikoisluja kylmämuovattava teräs. Tämä teräs parantaa tuottavuutta, tuotosta sekä valmiiden tuotteiden laatua. Sen tasomaisuus on taattu sekä ennen laserleikkausta että sen jälkeen.

SSAB Laser® -teräksen jokainen tuotantovaihe on optimoitu sulasta raudasta aina valmiiseen materiaaliin saakka. Perustana on puhdas teräs, jonka rikki-, fosfori- ja piipitoisuus on vähäinen. Kemiallisen koostumuksen kaikkien osien tiukat raja-arvot ja mikroosoinneet tekevät eristä keskenään tasalaatuisia.

Kuumavalssaus antaa SSAB Laser® -teräkselle sen tunnusomaisen ohuen mikrohilsepinnan, joka on optimaalinen nopeassa ja sujuvassa laserleikkauksessa. Mittatoleranssit ovat tiukat ja yhdenmukaiset, mikä on olennaisen tärkeää sekä laserleikkauksessa että kylmämuovauksessa.

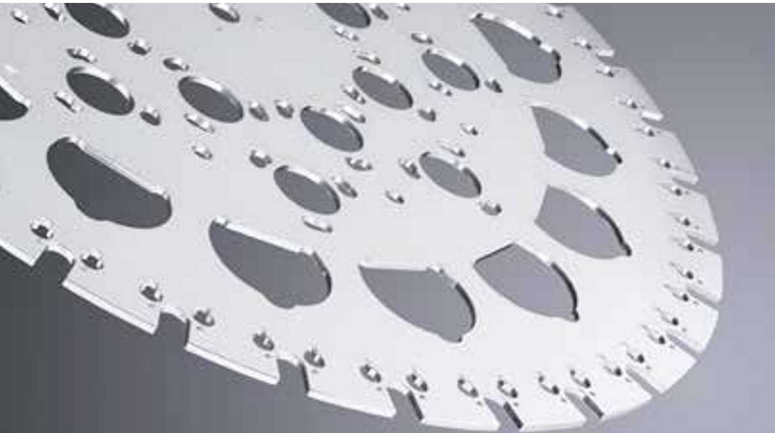
Sekä kuumavalssatun levyn ja nauhalevyn että kylmävalssatun nauhalevyn jäännösjännitykset on minimoitu, joten muodonmuutokset laserleikkauksen aikana ovat mahdollisimman vähäisiä. SSAB takaa $\leq 3,0$ mm/m:n poikkeaman tasomaisuudessa sekä ennen laserleikkausta että sen jälkeen.

SSAB Laser® Plus ottaa askeleen pidemmälle. Erot mekaanisissa ominaisuuksissa poikittais- ja pitkittäissuunnassa valssaussuuntaan nähden ovat mahdollisimman pieniä.

Näin ollen tiheä osien sijoittelu on mahdollista mihin suuntaan tahansa. Tuotos paranee entisestään käyttämällä nestauksessa jaettuja leikkauslinjoja, mikä vähentää hukkamateriaalin määrän lähes olemattomiin.

SSAB Laser® Plus -terästen iskuenergiaksi taataan ≥ 40 J jopa -60 °C:n lämpötilassa.

SSAB Laser® Plus -terästen pienin sallittu sisäinen taivutussäde on 0,0-1,0-kertainen materiaalin paksuuteen nähden 90 asteen taivutuskulmassa.



- ▶ Erittäin puhdas teräs
- ▶ Optimoitu ja tasainen kemiallinen koostumus
- ▶ Tiukat mittatoleranssit
- ▶ Ominaisuudet täyttää tai ylittää aina EN-standardit
- ▶ Erinomainen iskusitkeys alhaisissa lämpötiloissa
- ▶ Optimoitu pinnanlaatu laserleikkaukseen
- ▶ Tiheä osien sijoittelu jaetuilla leikkauslinjoilla
- ▶ Korkealaatuiset leikatut reunat myös suurilla leikkausnopeuksilla
- ▶ Leikattujen osien tasomaisuuden poikkeama $\leq 3,0$ mm/m
- ▶ Ennustettavat ja toistettavat ominaisuudet kylmämuovauksessa
- ▶ Samat minimisärmäysasteet taivutettaessa kaikkiin suuntiin
- ▶ Sisäpuolinen taivutussäde 0,0 x paksuus MC Plus -nauhatuotteissa

BE GROUP OY VARASTOI OHEISIA LEVYKOKOJA VARASTOSSA

SSAB LASER® 355MC PLUS P&O	3x1500x3 000 mm
SSAB LASER® 355MC PLUS P&O	4x1500x3 000 mm
SSAB LASER® 355MC PLUS P&O	5x1500x3 000 mm
SSAB LASER® 355MC PLUS P&O	6x1500x3 000 mm
SSAB LASER® 355MC PLUS P&O	8x1500x3 000 mm
SSAB LASER® 355MC PLUS P&O	10 x 1500x3 000 mm
SSAB LASER® 355MC PLUS P&O	12x1500x3 000 mm
SSAB LASER® 355ML PLUS	20x1500x3 000 mm

Muut mitat ja laadut sopimuksen mukaan asiakaskohtaisesti räätälöitynä.

MYNTIYKSIKÖT

Joensuu puh. 013 253 4500
Jyväskylä puh. 014 333 4100
Lahti puh. 03 825 200
Lappeenranta puh. 05 229 4960
Lapua puh. 06 433 6400
Oulu puh. 08 564 4400
Pori puh. 02 630 4800
Tampere puh. 03 3142 4600
Turku puh. 02 282 3400



BE GROUP

www.begroup.fi

PARAS VAIHTOEHTO NOPEAAN JA TARKKAAN LASERLEIKKAUKSEEN

SSAB LASER® JA SSAB LASER® PLUS														
	Myötö lujuus	Murto lujuus		Venymä		Iskusitkeys		Sisäpuolinen taivutussäde 90° poikittais- ja pitkittäissuunnassa		Mitat				CE- merkitä
										Paksuus (peitattuna) [mm]		Leveys [mm]		
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Lämp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]					
	väh.	väh.	enint.	väh.	väh.		väh.	x t	x t	väh.	enint.	väh. ¹	väh. ²	
Kuumavalssattu levy														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	–	29	-20	40	1,0	1,0	6,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 275C	275	410	560	–	21	-20	40	–	1,0	8,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 355C	355	490	630	–	20	-20	40	–	1,5	8,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	–	22	-50	40	–	1,0	8,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	–	19	-50	40	–	1,0	10,0	25,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	–	17	-50	40	–	1,0	10,0	25,0	1000	3300	kyllä
Kuumavalssattu nauhalevy														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	kyllä
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	–	21	-20	40	1,0	1,0	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	kyllä
SSAB Laser® 355C	355	490	610	–	20	-20	40	1,5	1,5	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	kyllä
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	ei
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	ei
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1800	ei
Kylmävalssattu nauhalevy														
SSAB Laser® DC03	110– 240	270	370	34				0,0	–	0,4	3,0	735	1547	ei

¹ Alle 1 000 mm:n leveys pyynnöstä

² Enimmäisleveys riippuu paksuudesta

³ Paksuus < 3,0 mm 430 MPa

⁴ Paksuus < 3,0 mm 580 MPa

SSAB



BE GROUP

www.begroup.fi

SSAB Laser®

CERTIFIED PARTNER